Каталог

Разработка и изготовление наружных

пожарных лестниц



**ООО** **"SAP-PROJECT" рада предложить Вам** проектирование и изготовление наружных пожарных лестниц, любых конструкций и размеров, согласно собственно разработанных

чертежей, а так же по эскизам заказчика.

Имея собственную производственную базу, мы можем предложить Вам

следующие:

· Разработка эскизных чертежей будущего изделия;

· Разработка 3D модели изделия;

· Разработка КМД, КМ;

· Кротчайшие сроки изготовления;

· Покраску изделия полимерно-порошковыми красками, цвет покраски

подбирается заказчиком по таблице цветов RAL;

· Нанесение защитного слоя в виде горячего цинкования;

· Изготовление из нержавейки и алюминия;

· Доработка и улучшение изделия, согласно ваших пожеланий;

· Индивидуальное изготовление согласно пожеланий Заказчика;

Наши пожарные лестницы изготовлены из надежного и прочного материала,

устойчивого к коррозии под действием внешних факторов, в том числе и

погодных условий. На эту роль мы подобрали жароустойчивые материалы:

металлический профиль, уголки, полосы, арматурная сталь, швеллеры и

стальные листы.

**ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ.**

Вертикальные пожарные лестницы служат для подъёма на высоту до 20 метров

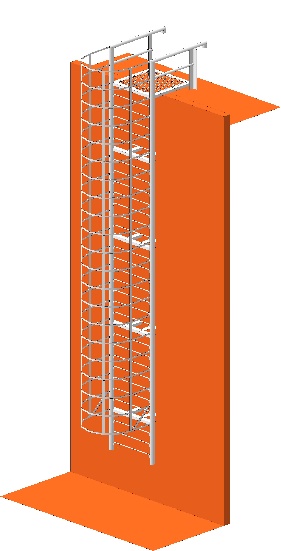
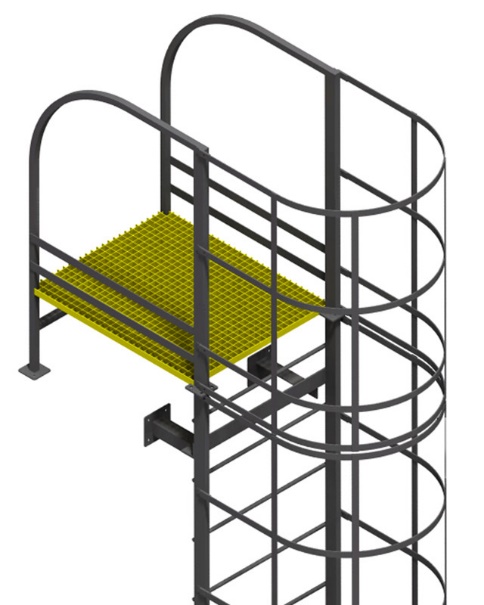
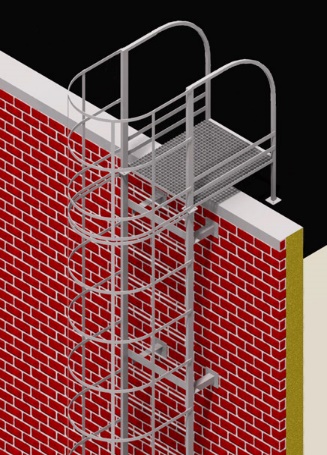
и могут изготавливаться с металлическим ограждением (свыше 6 метров) или

без него (до 6 метров).

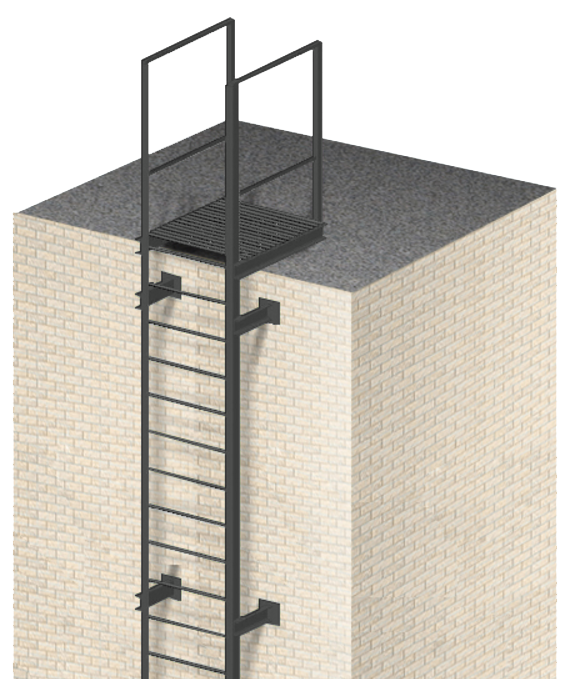
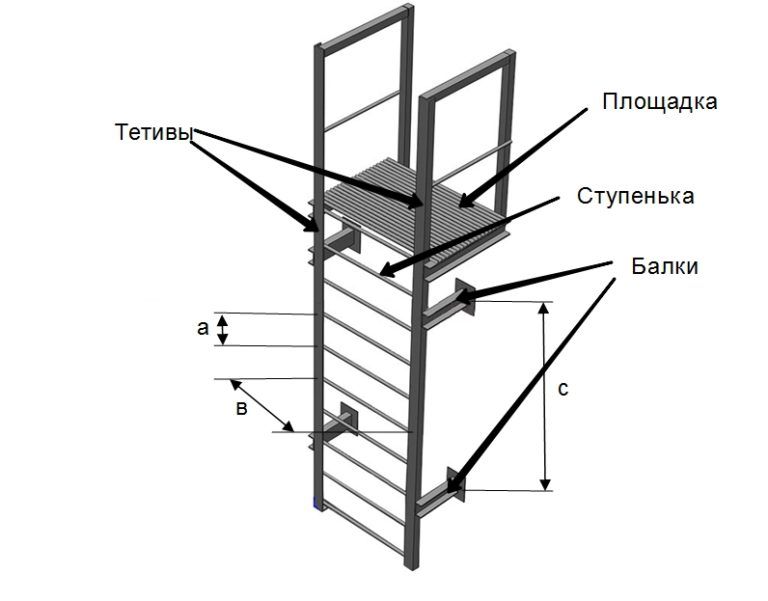
Благодаря сборной конструкции такие лестницы компактны при перевозке и

просты в монтаже.

**Тип 1-2 (с ограждением)**

**Тип 1-1 (без ограждения)**

****

Требования к металлическим пожарным эвакуационным лестницам регламентируются ГОСТ Р 53254-2009 «Лестницы пожарные наружные стационарные. Ограждения кровли».

**ПРИСТАВНЫЕ ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ**

Лестница, основной задачей которой является обеспечение дополнительного входа в здание или перемещения сотрудников внутри здания. Мы производим приставные конструкции на болтовом соединении, что позволяет осуществлять сборку в кротчайшие сроки и без использования сварочных работ.

** **

**ПОЖАРНЫЕ ОДНОПРОЛЕТНЫЕ И МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ**

**Пожарные однопролетные лестницы**, часто используемые на объектах образования (Школы, детские сады), служат для дополнительного выхода людей из здания в случае ЧС. Они бывают двух видов — с креплением к стене, и с установкой на отдельные опорные столбы. **Пожарные многопролетные** — Лестницы применяемые на объектах высотой более 3 метров, для эвакуации людей из здания или доступа людей на кровлю.





**ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ С ПОКРЫТИЕМ ГОРЯЧИЙ ЦИНК**

Ежегодно 10% стали уничтожается в процессе коррозии. Поэтому, актуальным является вопрос защиты металлоизделий от воздействия окружающей среды. Горячее цинкование - передовой метод, который позволяет защитить готовые металлические и стальные конструкции от атмосферной, водной и почвенной коррозии. Цинк уже более 150 лет используется как материал для защиты от коррозии. Ежегодно в мире производятся миллионы тонн цинка. Половина этого объема используется для защиты стали от ржавчины. Для антикоррозионной защиты используют и другие металлы, в том числе магний, алюминий, кадмий. Экологически привлекательным моментом применения цинка является то, что 80% его используется повторно, и он не теряет своих физических и химических свойств. Защищая сталь, цинк помогает сохранять природные ресурсы.

Нанесение покрытия на сталь происходит во время погружения металлического изделия в расплав цинка (температура расплава 440-460°С). Во время цинкования покрывается как внешняя, так и внутренняя поверхность деталей. Толщина покрытия составляет 60 -100 мкм (в зависимости от толщины и химического состава стали, из которой изготовлено изделие). Цинковая оболочка является барьером, защищающим поверхность от воздействия окружающей среды. Однако помимо барьерной защиты цинк также обеспечивает электрохимическую защиту, поскольку при соприкосновении с железом образуется гальванический элемент. Напряжение, возникающее в элементе, даже при повреждении цинковой оболочки приводит к коррозии цинка, а не стали. Другие антикоррозионные системы создают либо защитный барьер, либо гальванический элемент. Только горячее цинкование соединяет эти два способа в одно целое, создавая эффективный метод, защищающий сталь на протяжении многих лет. Срок службы оцинкованного металла составляет от 20 до 65 лет в зависимости от толщины покрытия и

агрессивности окружающей среды.

**Технология:**

Технологический процесс состоит из 6 этапов:

• Обезжиривание на этом этапе производится удаление с поверхности металлоизделий и

конструкций жировых пятен, консервационных масел и других синтетических наслоений,

которые мешают и замедляют процесс травления.

• Травление является важным этапом подготовки поверхности металлоизделий для цинкования.

При травлении происходит удаление с поверхности деталей ржавчины, а также химическая

активация поверхности стали (удаление окисной пленки) без повреждения основной

поверхности.

• Промывка ̶ во время промывки происходит смыв продуктов травления с поверхности изделий,

подготавливаемых к цинкованию.

• Флюсование ̶ конечный этап подготовки поверхности, необходимый для нанесения на

поверхность слоя солей, которые обеспечивают оптимальную адгезию. Кроме того, слой флюса

выполняет защитную функцию.

• Сушка ̶ в процессе сушки происходит высыхание солей флюса. Нагрев изделий происходит до

100 ºС.

• Цинкование ̶ процесс образования цинкового покрытия в результате погружения

подготовленного изделия в расплав.

Каждый из указанных процессов происходит в специальных ваннах.

**ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

Пожарная лестница из нержавеющей стали отличается повышенной прочность и надежностью, долговечностью, практичностью. К тому же, имеет презентабельный вид, украшает фасад здания.  
Пожарная лестница предназначена для перемещения сотрудников пожарных служб при тушении пожара, а также для эвакуации людей из зоны опасности.

Вертикальные пожарные лестницы могут быть без ограждения (при подъеме на высоту до 6 м), либо с ограждением (при подъеме на высоту до 20 м).

**  **

**Уважаемые господа!**

**Благодарим за интерес, проявленный к нашей компании.**

**Обратившись к специалистам " SAP-PROJECT " по тел:**

**+7 (4922) 55-26-47, +7 (495) 208-05-93, +7 926-833-44-54, +7-916-707-88-48**

**или по электронной почте:** [**sap-project@mail.ru**](mailto:sap-project@mail.ru)**, sales@sap-project.ru.**

**Вы получите полную консультацию по всем возникающим вопросам.**

**Будем рады видеть Вас в списке наших клиентов!**